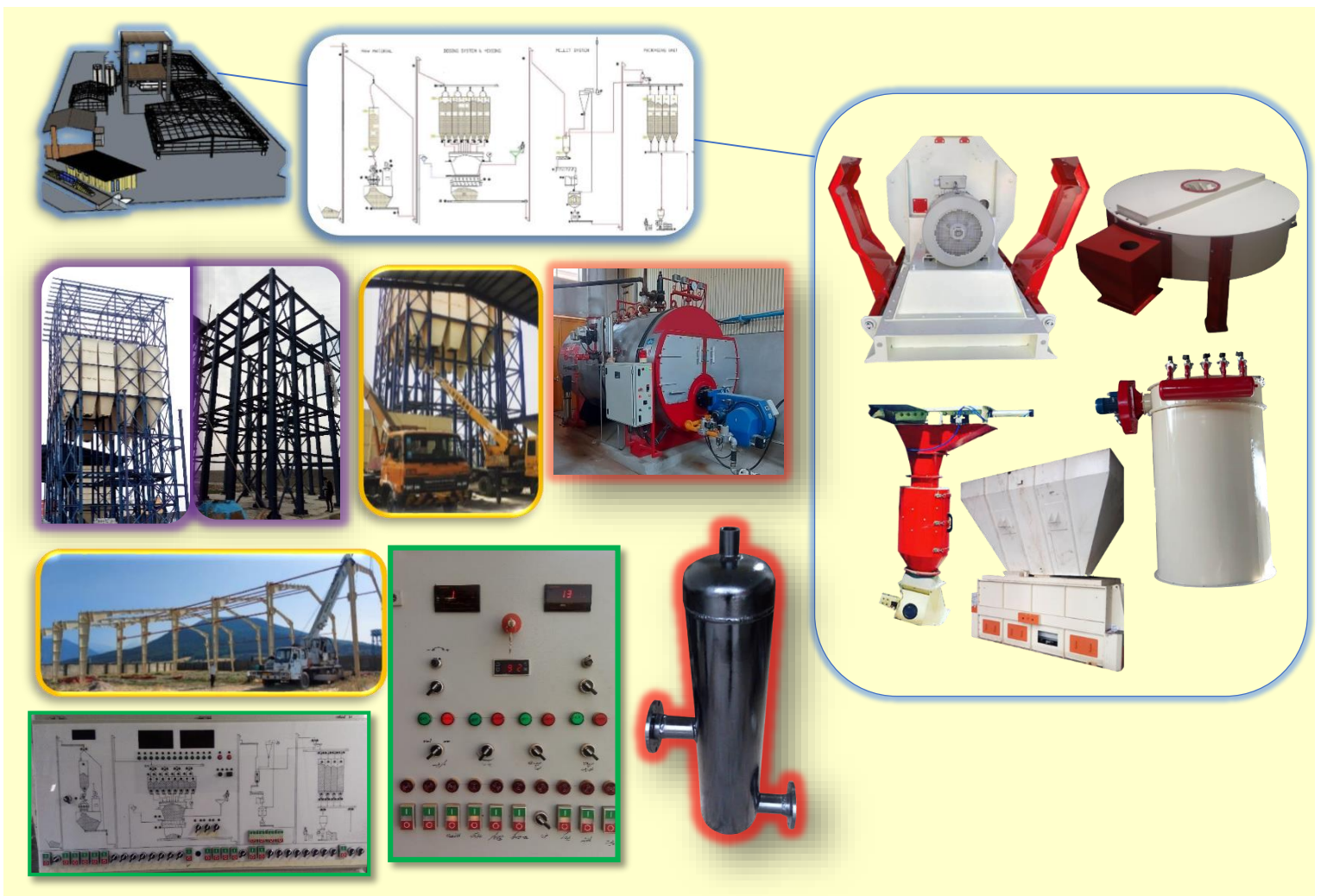


محرك ماشين بازوي توانمند در صنعت ماشين آلات خوراك دام و طيور و آبزيان

مشاوره، طراحي، توليد، نصب و راه اندازي بهمراه پشتيباني ماشين آلات و كارخانجات خوراك دام، طيور و آبزيان



آدرس دفتر مركزي: گنبدكاووس، طالقاني شرقي، مجتمع عيسي بيگي، طبقه سوم، واحد يك

تلفن تماس: ۰۹۱-۳۳۵۴۵۶۹۰ _ ۰۱۷ ۳۳۵۴۵۶۳ _ ۰۹۱۱۹۷۷۷۸۶۳ _ ۰۹۱۲۳۴۷۳۲۵۸

آدرس كارخانه: گلستان، راميان، شهرک صنعتی، خیابان کار، قطعه ۲، شرکت محرك ماشين

سایت: www.moharekco.com اينستاگرام: @moharek.machin.co

ایمیل: moharek.machin_co@yahoo.com

لیست ماشین آلات

۱- انواع انتقال دهنده ها

- زنجیر
- الواتور
- نقاله مارپیچ لوله ای و مکعبی

۲- انواع الک

- الک مود خام
- الک مخصوص پلت

۳- انواع آسیاب

- آسیاب چکشی تیپ GHM
- آسیاب چکشی تیپ HM

۴- انواع میکسر

- ریونی افقی
- میکسر پدالی تک محوره
- میکسر پدالی دو محوره
- ملاس میکسر

۵- انواع فیدر

- فیدر آسیاب
- فیدر پلت

۶- کاندیشینر

۷- هایژنایزر

۸- کولر

- ۹- کرامبلر
- ۱۰- میکرودوزینگ
- ۱۱- مگنت
- ۱۲- فن و سیکلون
- ۱۳- فیلتر
- ۱۴- روتاری
- ۱۵- دریچه های پنوماتیک و دوراهی
- ۱۶- دستگاه پرس پلت
- ۱۷- سیستم رولر اتوماتیک
- ۱۸- سیستم تغییر دیسک
- ۱۹- سیستم روغن کاری اتوماتیک
- ۲۰- سیستم بسته بندی
- ۲۱- سیلو
- ۲۲- سیستم کامپکت

۱- انواع انتقال دهنده ها

الف - انتقال دهنده زنجیری

این دستگاه قابلیت حرکت مواد اولیه تا ۱۵ میلی متر را دارا می باشد. مواد می تواند به صورت پودری و یا دانه ای باشد که در حرکت این مواد چه به صورت افقی و چه به صورت متمایل بهترین انتخاب می باشد .

این دستگاه جهت حرکت در مترژهای بلند و همچنین ظرفیت های بالا استفاده می شود . قسمت داخلی زنجیر شامل زنجیرهای مستطیلی شکل می باشد . جهت حرکت دادن مواد محرک هائی در طول زنجیر قرار دارند . معمولا جهت حرکت دادن بیش از یک نوع مواد معمولا بیش از یک درب پنوماتیک جهت خروج مواد در نظر گرفته می شود. این درب ها معمولا به وسیله برقی و یا کنترلی پنوماتیکی طراحی می شود .

مشخصات :

ظرفیت : ۶۰ الی ۳۲۰ متر مکعب بر ساعت و ۳۰ الی ۱۶۰ تن در ساعت
طول : ۴ الی ۵۰ متر

سرعت زنجیر : ۰,۳ الی ۰,۵۴ متر در ثانیه

چرخ دنده : ۸ دندانه با ۱۲۵ الی ۱۶۰ میلی متر فاصله

عرض مخزن : ۲۱۰ الی ۵۲۰ میلیس متر

بلندی مخزن : ۴۲۰ الی ۶۰۰ میلیس متر

در صورتی که نیاز باشد می توان از فیلتر بر روی آن استفاده نمود.



ب - الواتور

جهت ارسال مواد اولیه ، مواد تولید شده به صورت گرانول و همچنین خوراک مش به صورت عمودی استفاده می شود . این دستگاه به وسیله سطل هاییکه به وسیله یک کمر بند با فاصله های مشخص نصب شده اند مواد را به سمت بالا هدایت می کنند .

این کمر بند به وسیله غلطک هایی که در بالا و پایین الواتورها قرار دارد کار می کند. قسمت بالائی توسط موتور حرکت نموده و قسمت پایینی نیز نقش کشش را انجام داده و سطل های داخل الواتور را به حرکت در می آورند . تعداد سطل ها، شکل آنها، فاصله بین آنها و سرعت کمر بند بسته به ظرفیت تولید قابل تغییر می باشد.

مشخصات :

ظرفیت : ۲۰ الی ۵۵۰ متر مکعب بر ساعت و ۱۰ الی ۲۷۵ تن در ساعت

ارتفاع: ۴ الی ۷۰ متر

سرعت کمر : ۱,۷ الی ۲,۹ متر بر ثانیه

قطر غلطک: ۴۱۶ الی ۱۰۰۰ میلی متر

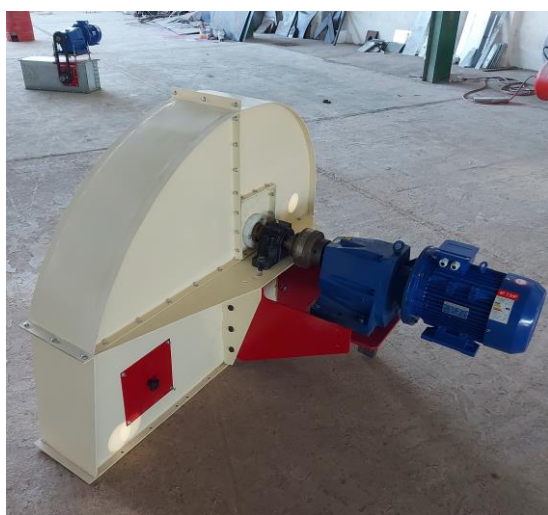
عرض غلطک: ۱۶۵ الی ۵۵۰ میلی متر

تعداد سطل ها: ۴ الی ۷ عدد در هر متر

مدل سطل ها: ۱۰۰ الی ۳۸۰ میلی متر ، ۱ الی ۲,۵ میلی متر ضخامت از ورق یا پلاستیک

مدل کمر بند : ۱۲۰ الی ۳۹۰ میلی متر عرض ، ۴ طبقه روی هم، مقاوم در برابر روغن و اسید

در صورت نیاز می توان به آن سیستم فیلتر، سیستم ترمز، سنسور کنترل سرعت اضافه نمود.



ج - انتقال دهنده حلزونی

این دستگاه جهت حمل افقی و کمی متمایل طراحی گردیده است ظرفیت حلزون نسبت به ظرفیت مواد اولیه ای که باید حمل کند تغییر مینماید. این دستگاه در کارخانه های تولید خوراک و هر نوع صنایع غذایی استفاده می شود. بدنه این دستگاه بصورت دایره ای یا به صورت یو شکل قابل طراحی می باشد و در داخل این بدنه ورق حلزون شکل به یک محور وصل گردیده است که به وسیله آن محور می چرخد. این حلزون مواد را از قسمت ورودی مواد اولیه تا قسمت درب خروجی به وسیله چرخش هدایت می کنند.

مشخصات :

ظرفیت: ۲ الی ۳۰۰ متر مکعب بر ساعت و ۱ الی ۱۵۰ تن در ساعت
طول: ۰,۵ الی ۱۵ متر
تعداد پارو های داخلی: از قطر ۱۵۸ الی ۶۰۸ میلی متر و ۷۰ الی ۶۰۰ میلی متر هر گام
بخش محرک: ۳۰ الی ۱۱۰ دور و ۰,۷۵ الی ۱۵ کیلو وات
در صورت نیاز می توان فیلتر نیز به آن اضافه نمود



۲- انواع الک ها

الف - الک مواد خام

این الک جهت جدا سازی مواد زاید از مواد اولیه طراحی گردیده است. برای قسمتهائی از خط تولید که مواد اولیه از آن رد خواهند شد توصیه می گردد. این دستگاه قابلیت جدا سازی مواد زاید از قبیل براده آهن، چوب، سنگ های درشت و ... را دارا می باشد. در صورت وجود این مواد زاید در مواد اولیه امکان خسارت به دستگاه آسیاب وجود دارد.



ب - الک بالای آسیاب

در کارخانه هائی که با سیستم پس آسیاب تولید خود را انجام می دهند در قسمت بالای آسیاب یک الک چرخشی قرار گرفته تا بازده کاری دستگاه آسیاب را چند برابر افزایش دهد.

در این تیپ الک ها در محفظه استوانه ای ۱ یا ۲ طبقه الک گذاشته شده تا خاک های اضافی مواد را به خوبی جدا سازی نماید . مدل های متفاوت آن نیز از ظرفیت ۲۰ تا ۱۵۰ تن در ساعت می باشد .

قابلیت های عمومی:

دارای ظرفیت بالا

قابلیت الک کردن به بهترین کیفیت

مصرف انرژی کم

کارائی بدون حرکت و بیبراتور

ج - الک پلت

این نوع الک به صورت ۱ یا ۲ طبقه طراحی شده است. جهت جدا کردن گردو خاک از پلت استفاده بعد از پلت طراحی گردیده است. در طرح های مختلف از ۲۰ الی ۱۵۰ تن در ساعت دارای ظرفیت می باشد.

قابلیت عمومی:

ظرفیت بالا

عمل الک کردن با قابلیت بالا

مصرف انرژی پائین

قابلیت کار کردن بدون لرزش

از ۱۰٪ الی ۹۰٪ گرد و غباری که وارد می شود را الک می کند



۳ - انواع آسیاب چکشی

الف - آسیاب چکشی مدل GHM

قابلیتهای عمومی:

دارای ظرفیت ۵ الی ۶۰ تن در ساعت نسبت به نوع محصول، رطوبت، و قطر الک آن

قابلیت ها:

سرعت چرخش: ۱۵۰۰ دور در دقیقه

موتور حداکثر ۳۵۰ کیلو وات

مناسب برای آسیاب کردن

قابلیت تعویض الک داخلی

ورودی مرکزی محصول

قابلیت چرخش ۲ طرفه

قابلیت غربال تا ۳,۲ متر مربع

حد اکثر ۸ ردیف چکش

موارد در خواستی :

- سیستم جت فیلتر ، فن در صورت در خواست نصب خواهد گردید

- سیستم غربال برای جلوگیری از ورود گرد و غبار آسیاب



ب - آسیاب چکشی مدل HM

قابلیت های عمومی :

برحسب نوع محصول و برحسب قطر الک بین ۵ لی ۵۰ تن در ساعت ظرفیت دارد .

سرعت چرخش: ۳۰۰۰ دور بر ساعت

موتور: حداکثر ۲۵۰ کیلو وات

قابلیت تعویض الک به طور اتوماتیک

ورودی مرکزی محصولات

قابلیت غربال تا ۱,۷ متر مکعب

در صورتی که در خواست می توان سیستم جت فیلتر، فن و سیستمی جهت ارسال خاکه ها به آسیاب به روی آن تنظیم نمود



۴ - انواع میکسر

الف - میکسر ریونی افقی

قابلیت عمومی:

ظرفیت: ۱۰۰۰۰ الی ۱۲۰۰۰ لیتر

ظرفیت خط تولید: ۵ الی ۷۰ تن در ساعت

زمان مخلوط کردن: حداکثر ۴ دقیقه

حجم کلی: حداقل ۲۵٪ پر می شود

ضرب تغییر: کمتر از ۳,۵٪

داری درب پنوماتیکی

در صورت نیاز :

می توان به آن سیستم روغن نیز اضافه نمود و همچنین می توان درب خروجی را طوری طراحی نمود که به طور کامل باز شود .

ب - میکسر دو محوره پدالی

هر نوع مواد اولیه را به طور بسیار حساس و سریع مخلوط می نماید.

قابلیت :

ظرفیت: ۲۰۰ الی ۱۲۰۰۰ لیتر

ظرفیت تولید: ۱,۵ تا ۱۲۰ تن در ساعت

زمان مخلوط کردن: ۱۰ الی ۱۲۰ ثانیه



حد اقل ۲۵٪ از حجم آن پر می شود

ظریب تغییر : از ۱۵٪ کمتر

حساسیت مخلوط کردن : ۱/۱۰۰,۰۰۰

دارای درب کامل

مصرف انرژی کم

به طور انتخابی :

- سیستم دوزینگ مایعات و سیستم افزایش آن

- سنگ شکن

- درب های خروجی بزرگتر

- دارای پنجره های شفاف جهت مشاهده داخل آن

- استفاده از فلز ضد زنگ

ج - ملاس میکسر

این دستگاه قابلیت مخلوط کردن ملاسی را که جداگانه به مواد اولیه اضافه می شود را به طور یکدست دارا می باشد .

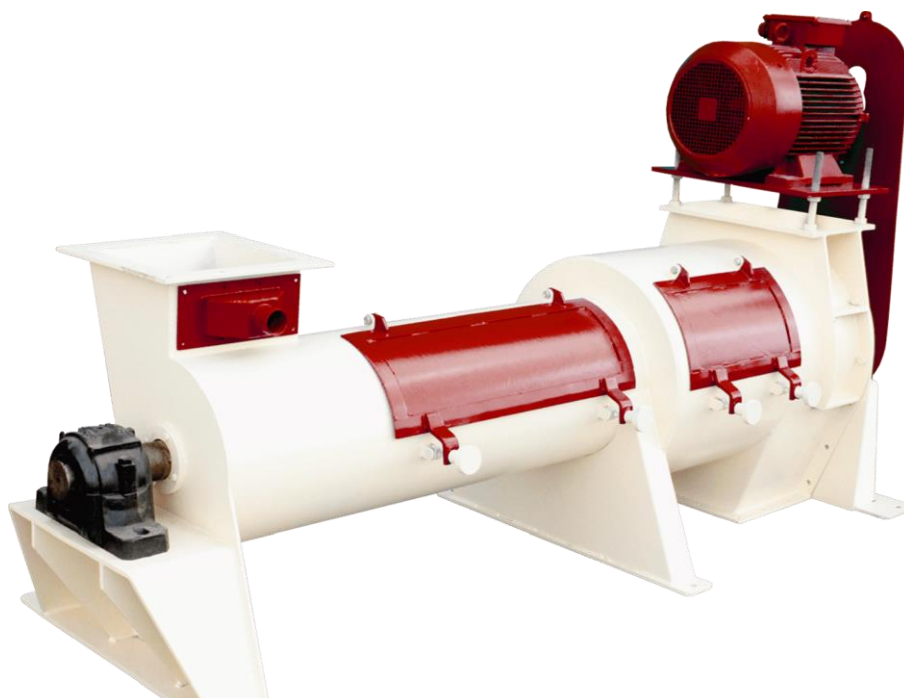
ظرفیت : ۲۰ الی ۸۰ تن در ساعت

در کارخانه های تولید خوراک بعد از دستگاه میکسر و قبل از دستگاه پلت پرس قرار می گیرد. بدنه دستگاه از فولاد ضد زنگ می باشد.

زوایای تیغه ها قابل تنظیم می باشد.

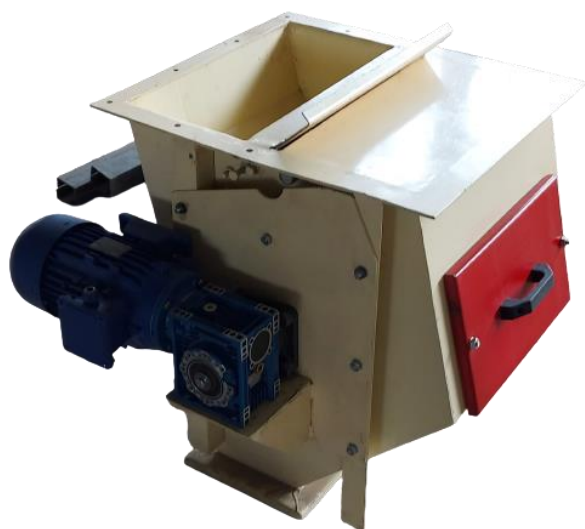
درب هایی جهت تمیز کردن و یا مشاهده داخل دستگاه تعبیه شده است.

در صورت نیاز می توان سیستم فیلتر و سیستم گرمائی و همچنین تانکی جهت اضافه کردن ملاس روزانه نیز به آن اضافه کرد.



۵- انواع فیدر

الف - فیدر آسیاب



این دستگاه به طور منظم جریان گردش مواد خام را کنترل می نماید.

بر روی کلیه آسیاب های چکشی نصب می شود .

ظرفیت: ۵ الی ۶۰ تن در ساعت

عرض تغذیه: ۱۲۵۰ میلی متر

امکانات قابل اضافه کردن:

- آهنربای قوی

- سیستم تمیز کردن اتوماتیک آهنربا

ب - فیدر پلت

این دستگاه در بالای دستگاه پلت جهت یکدست شدن مواد اولیه استفاده می گردد

قابلیت:

بدنه، شافت اصلی و حلزون و کلیه قسمتهایی که با مواد اولیه تماس دارند از ورق ضد زنگ می باشد در صورت نیاز می توان بر روی

بدنه سیستم گرمایشی قرار داد



۶- کاندیشنر

دستگاهی جهت آماده سازی مواد اولیه برای پلت می باشد . بخار و روغنی که به مواد اولیه اضافه خواهد شد و زمانی که مواد باید در

داخل این دستگاه بگذرد قابل تغییر می باشد . کلیه قطعاتی که با مواد اولیه در تماس می باشد از جنس استیل ضد زنگ می باشد.

قابلیت های دستگاه:

بخار و روغن های اضافه شده در حد بسیار مطلوب جذب می شوند.

مواد و بخار را به طور یکدست و هموزنیزه مخلوط می کند.

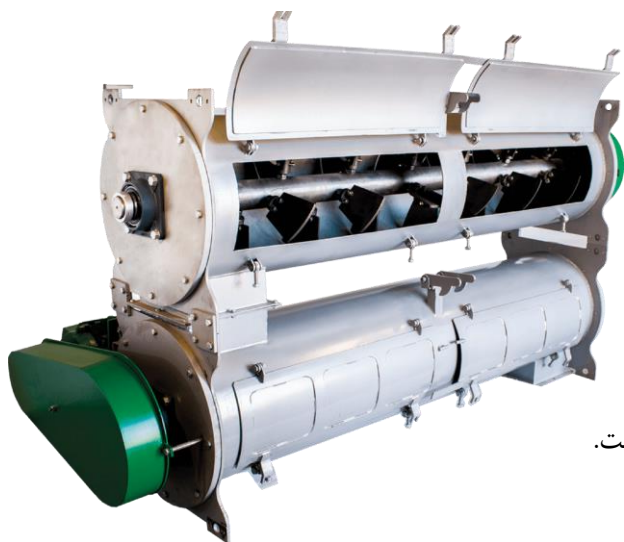
دارای تسمه انتقال قدرت

درب هائی جهت ملاحظه داخل دستگاه

دارای سنسور گرمائی

دارای ظرفیت ۱۲ الی ۳۰ تن در ساعت

در صورت نیاز قابلیت اضافه کردن سیستم گرمائی از بیرون بدنه را خواهد داشت.



۷- هایژنایزر



این دستگاه با هدف عمل هایژن ساخته شده است. بکار بردن این دستگاه در تولید خوراک یکی از بهترین راه حل ها جهت جهت از بین بردن سالمونلا می باشد.

قابلیت های دستگاه:

- تمامی قسمتهایی که با مواد اولیه در تماس می باشد از ورق ضدزنگ ساخته شده است.
- دارای شافت یکپارچه می باشد.
- قابلیت افزایش قدرت تسمه را دارد.
- دارای سنسورهای امنیتی در روی بدنه می باشد .
- بدنه خارجی دارای ایزولاسیون می باشد.
- دارای سیستم گرمائی با ترموستات از ۳۰ الی ۱۱۰ درجه می باشد.

۸- کرامبلر

این دستگاه با تکنولوژی جدید قابلیت خرد کردن پلت را دارد. این دستگاه پلت مورد نظر را با کمترین گردو غبار خرد می کند.

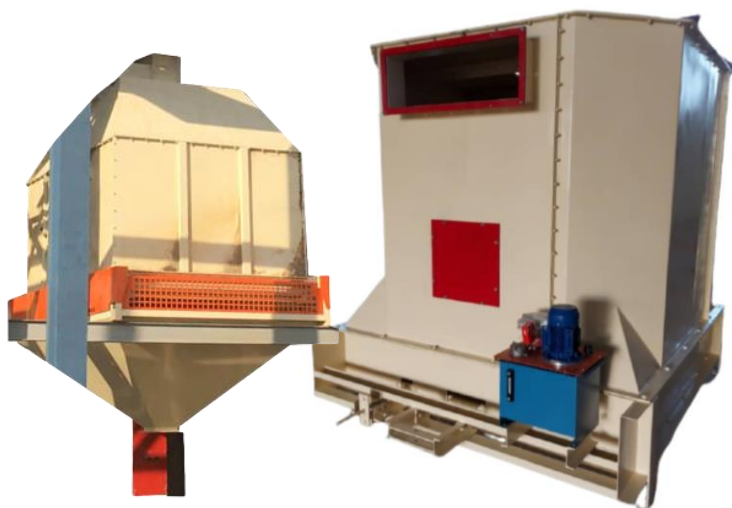
قابلیت های دستگاه:

- قطر هر والس ۲۵۰ میلی متر می باشد
- شیار های والس ها به صورت شیاری و شعاعی می باشد.
- تولید گرانول با کیفیت بالا
- کمترین میزان گردو غبار
- قابلیت تمیز کردن آسان



۹- کولر

این دستگاه پس از دستگاه پلت قرار گرفته و با درجه مخصوص پلت تولید شده را ختک می نماید . در ابعاد مختلف تا ظرفیت ۳۰ تن در ساعت بازدهی دارد . در صورتی که نیاز باشد به صورت ۲ خزینه ای نیز ساخته می شود. در این شرایط در زمان کار دستگاه صرفه جوئی خواهد شد.



۱۰- میکرودوزینگ

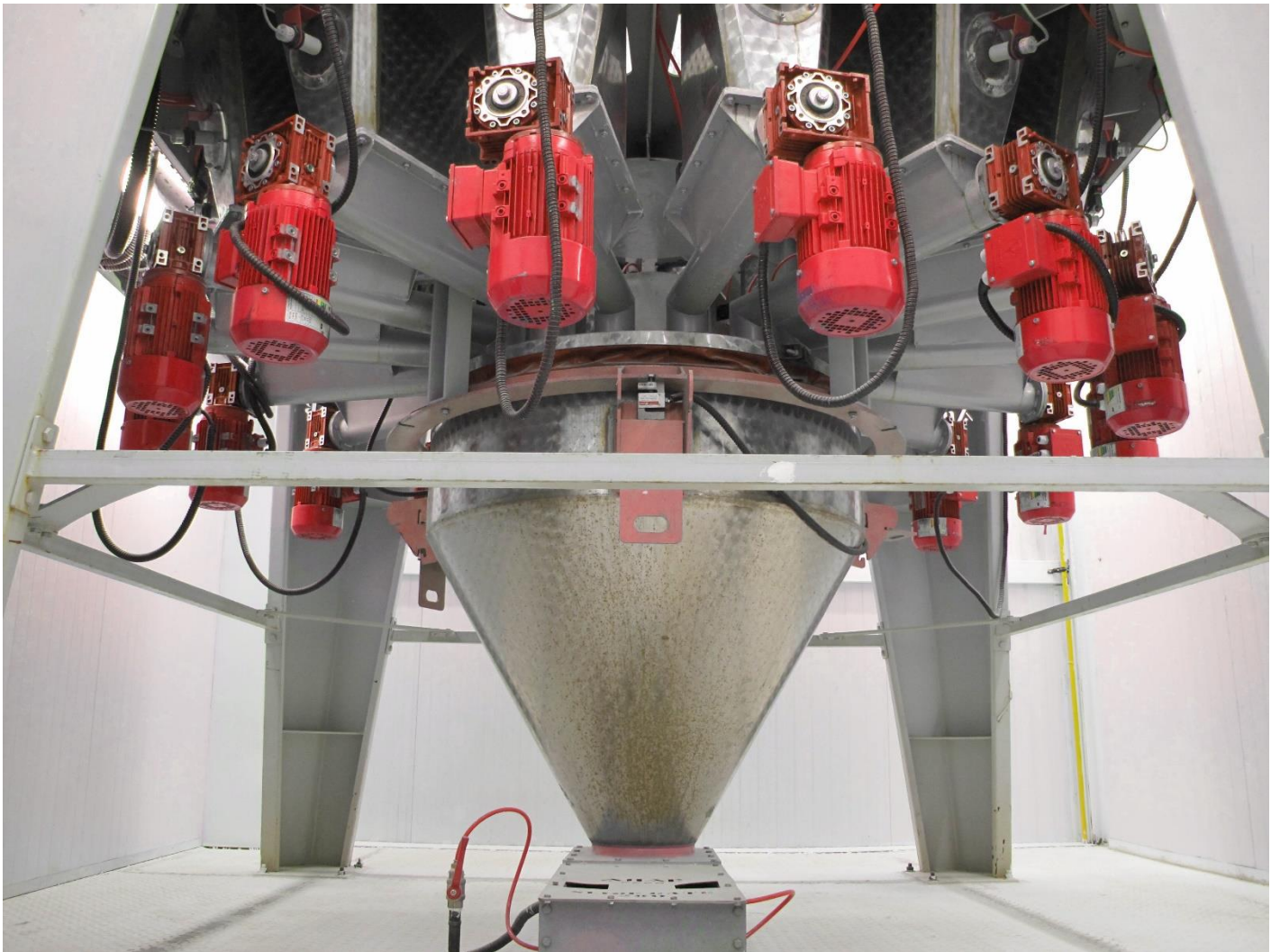
سیستم میکرو دوزینگ بر حسب احتیاج مشتری طراحی می گردد . به طور عمومی میکرو دوزینگ دارای قابلیت های زیر می باشد

سیلو های دوزینگ: ۱۰ عدد با ظرفیت ۴۷۷ میلی متر

ظرفیت سیلو ها : ۵۰۰ لیتر

حلزون های مربوط به دوزینگ : ۱۰ عدد با قطر بدنه ۱۱۴ میلی متر

تمام قطعات با فلز استیل ۳۰۴ تولید می گردد



۱۱- مگنت

این دستگاه جهت جدا کردن بعضی از قطعات فلزی از مواد اولیه می شود و بر حسب ظرفیت پروژه طراحی می گردد.



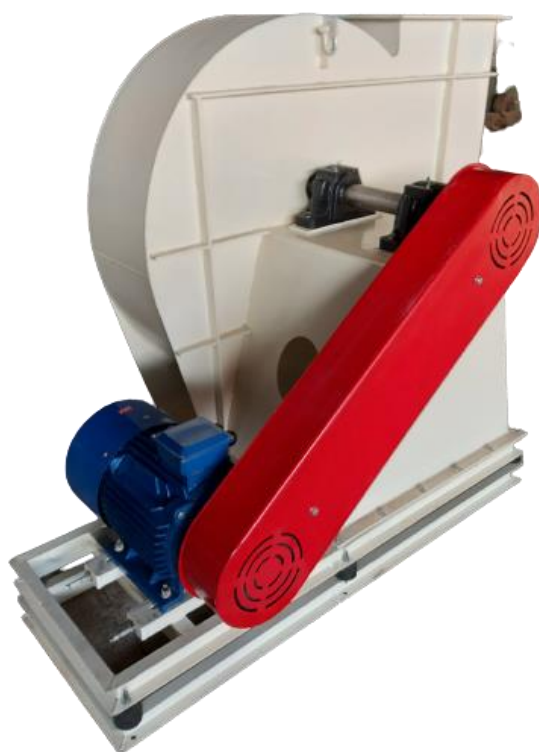
۱۲- فن و سیکلون

در سیستم های پلت بر روی کولر ها و جت فیلتر ها این سیستم طراحی و نصب می گردد.

ظرفیت: ۱۲۰۰۰ الی ۳۶۰۰۰ متر مکعب بر ساعت

فشار: ۳۰۰ الی ۳۲۰

قدرت موتور: ۱۱۵ الی ۴۵ کیلو وات



۱۳- فیلتر

در روی بالا بر ها و همچنین زنجیر های انتقال دهنده جهت از بین بردن گردو غبار از دستگاه فیلتر استفاده می گردد

اندازه فیلتر: ۵,۶ متر مربع

تعداد کیسه ها : ۴ عدد

اندازه کیسه ها : ۱,۴ متر مکعب

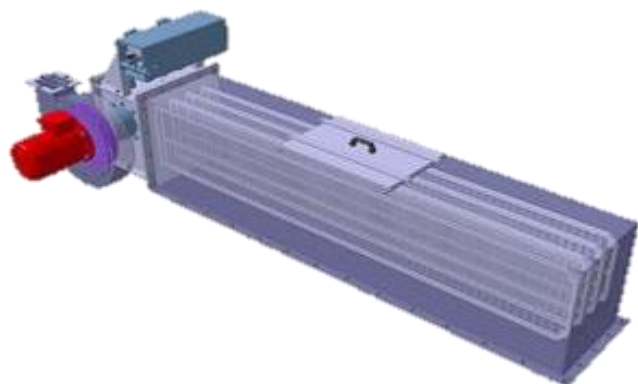
سیستم بکار گیری جهت تمیز کردن: فشار هوا

مقدار برق مصرفی: ۲۲۰ ولت و ۵۰-۶۰ هرتز

ظرفیت فن: ۸۸۰ متر مکعب بر ساعت الی ۱۵۰۰ متر مکعب بر ساعت

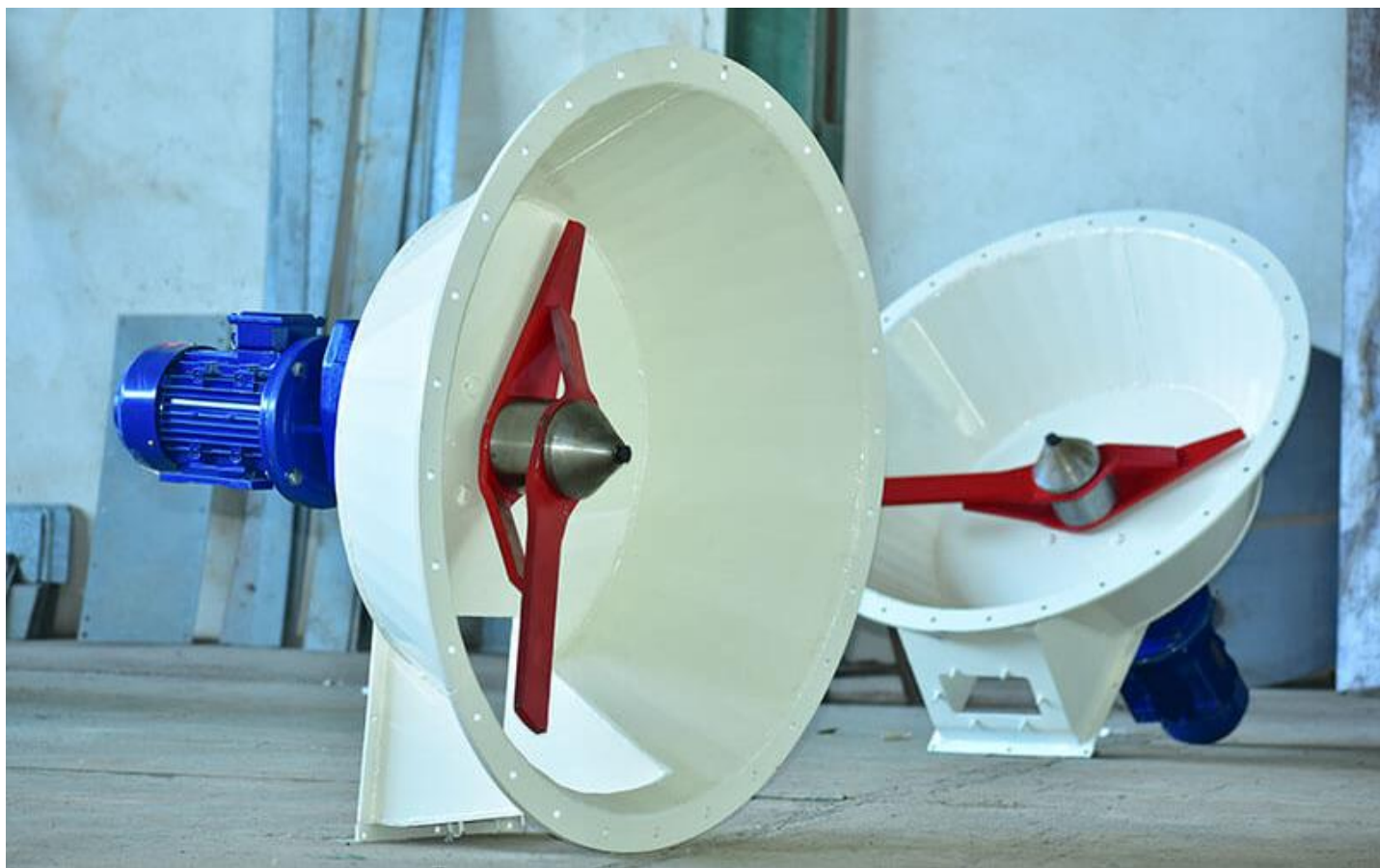
قدرت موتور: ۰,۷۵-۱,۱ کیلو وات و ۳۸۰ ولت و ۵۰ هرتز

دارای سیستم آداپتور و صدا گیر می باشد



۱۴- روتاری

این سیستم با قرار گرفتن در زیر هاپر های پائین سیلو ها به وسیله پروانه های موجود کار تخلیه مواد را با دقت انجام می دهد.



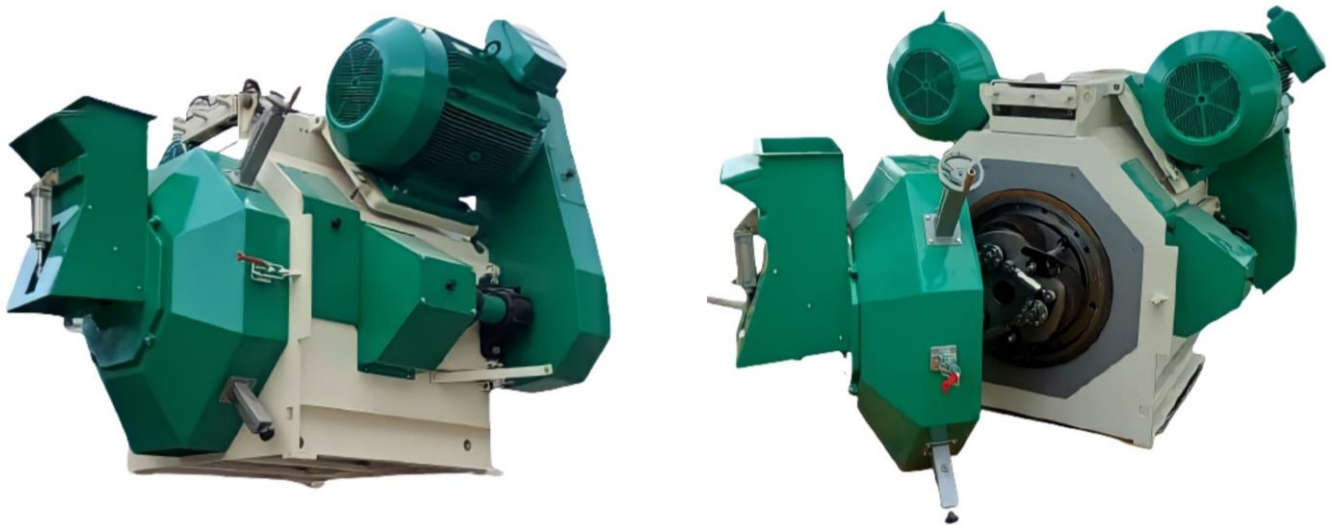
۱۵- دریچه های پنوماتیک و دو راهی ها

جهت پر کردن و خالی کردن مواد در سیستم های انتقال دهنده ها از درب هاب پنوماتیکی و دو راهی ها در ابعاد مختلف استفاده می شود



۱۶- دستگاه پرس پلت

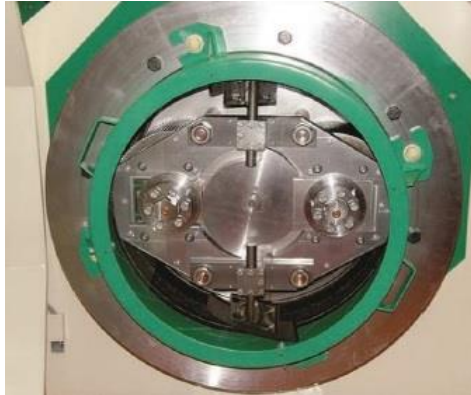
این دستگاه با پیچیدگی و طراحی خاص یکی از بهترین دستگاه های تولیدی در کشور می باشد . با بهره گیری از تکنولوژی روز هلند قابلیت تولید با کیفیت بالا را دارد. یکی از قابلیت های این دستگاه تغییر سیستم دیسک به سرعت می باشد و همچنین دارای رولر اتوماتیک می باشد . این دستگاه از ۴ نقطه به بدنه مونتاژ گردیده و بر روی بدنه اصلی موتور ها قرار می گیرند . که به کمک تسمه و شافت مرکزی سرعت دیسک قابل کنترل می باشد.
شافت مرکزی با ۲ یا ۳ رولر قابل طراحی می باشد.
شافت مرکزی به وسیله ۲ عدد یاتاقان ثابت گردیده است.
در سیستم رولر اتوماتیک ،فاصله بین دای و رولر به صورت هیدرولیک قابل کنترل می باشد.



۱۷- سیستم رولر اتوماتیک:

در این سیستم دستگاه هم دارای سیستم هیدرولیک و هم دارای سیستم اتوماتیک می باشد. به همین دلیل نیز بازدهی دستگاه افزایش می یابد. در این سیستم عمر دیسک و رولر تا ۱۵٪ افزایش می یابد.

قابلیت ها:



- بازدهی تولید افزایش می یابد.
- عمر دیسک و رولر افزایش می یابد.
- دستگاه در حال کار نیز به طور اتوماتیک رولر ها تنظیم می شوند.
- در تمام مدت کار مسافت رولر ها بر حسب تنظیم انجام شده ثابت باقی می ماند.
- واحد هیدرولیک شامل این سیستم می باشد.
- سیستم اندازه گیری آنالوگ
- دارای کلید امنیتی می باشد.

۱۸- سیستم تغییر دیسک با سرعت بالا:

این سیستم به وسیله پیچ و مهره فعالیت می کند که باعث بازدهی بیشتر دستگاه می شود.

قابلیت ها:

- صرفه جوئی در مصرف
- بازدهی بالا
- زمان تغییر دیسک حدود ۱۵ دقیقه در زمان صرفه جوئی خواهد شد.

۱۹- سیستم روغن کاری اتوماتیک:

در دستگاه پلت سیستم روغن کاری وجود دارد که به طور اتوماتیک عمل می کند. به وسیله این سیستم می توان رولر ها را به طور اتوماتیک روغن کاری نمود. جهت انجام عمل روغن کاری از پمپ اتوماتیک گریس استفاده می شود.

قطعات یدکی : شامل دیسک ، پوسته رولر ، ست رولر ، تسمه



۲۰- سیستم بسته بندی

در هر دقیقه ۴ الی ۵ کیسه را بسته بندی می نماید
وزن کیسه ها ۱۵-۵۰ کیلو گرم باشد
محدوده تلورانسی از بخش بالائی و پائینی کنترل می گردد

۲۱- سیلو



این سیلو ها جهت ذخیره دانه حبوبات و بسیاری از مواد
اولیه دیگر طراحی گردیده است.
این سیلو ها به صورت پیچ و مهره ای و همچنین به صورت
صاف یا کرکره ای طراحی می گردد.
در کارخانه های خوراک جهت سیلو های دوزینگ،
سیلو های بالای دستگاه پلت ، سیلو های مواد تولید شده نهایی
استفاده می گردد .
این سیلو ها با توجه به میزان ظرفیت کارخانه ها طراحی می گردد.

۲۲- سیستم کامپکت

این کارخانه در یک فضای استاندارد طراحی گردیده است که ماشین آلات قبل از ارسال برای مشتری بر روی سازه ها نصب و مونتاژ می گردد. به همین ترتیب نیز حدود ۸۰٪ از کار مونتاژ در این مرحله انجام خواهد شد .
این سیستم دارای سیستم اتوماسیون، کمپرسور، دیگ بخار ، سیستم اضافه کردن روغن و ملاس می باشد .

مونتاژ سریع یکی از قابلیت های این سیستم می باشد .

ظرفیت ۵ تن در ساعت

سیلو های مواد اولیه ۶ عدد

سیلو های محصول نهائی ۶ عدد

میکسر ریبونی

خط پلت

ترازوی اتوماتیکی و کانتر بسته بندی

کامپیوتر و کنترل سیستم

سیستم علاوه کردن روغن

سیستم اضافه کردن ملاس

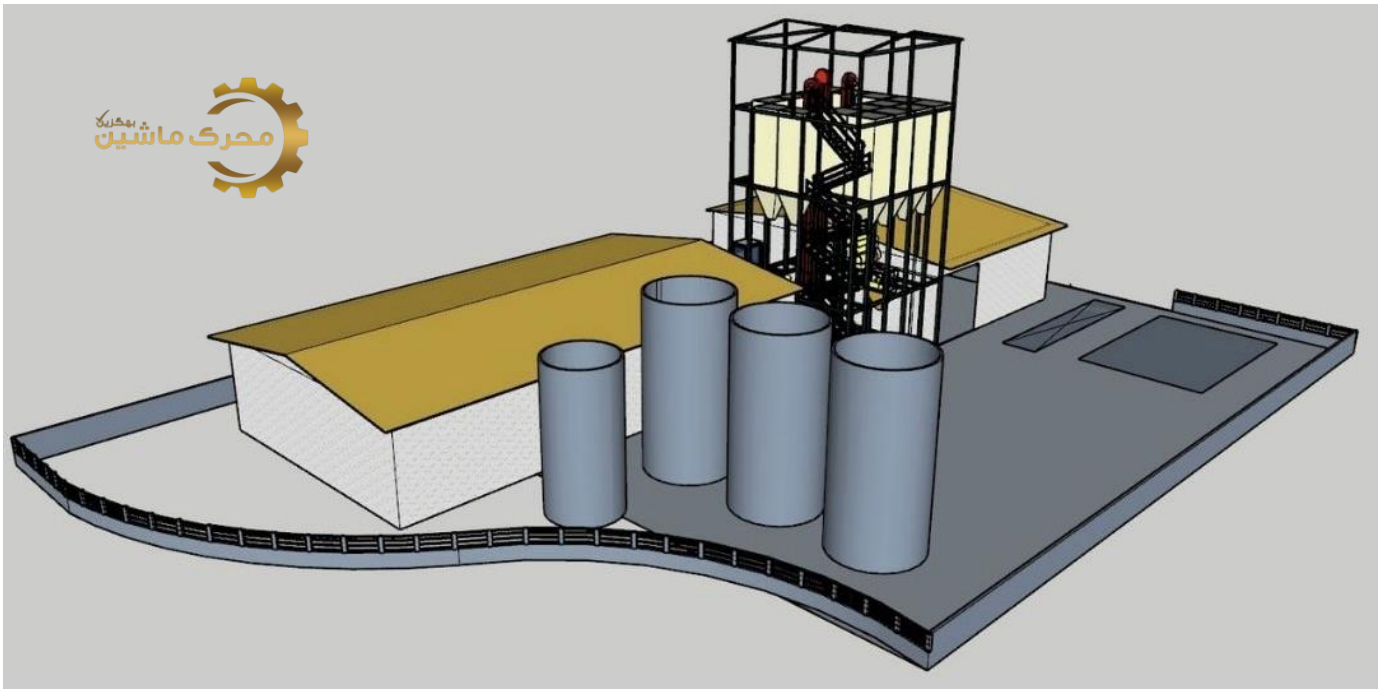
سیستم اضافه کردن بخار

ژنراتور بخار

کمپرسور



”مشاوره، طراحی و ساخت ماشین آلات و کارخانجات تولید خوراک دام و طیور“



پیشاپیش از حسن انتخاب و اعتماد شما سپاسگزاریم